

این محصول (گروت G3) بر پایه اپوکسی بدون حلال با مقاومت های بسیار بالا، به صورت سه جزئی و در دو نوع عرضه می گردد:

نوع اول: برای گروت ریزی تا ضخامت ۳ سانتیمتر با دانه بندی ۱ میلیمتر

نوع دوم: برای گروت ریزی تا ضخامت ۱۰ سانتیمتر با دانه بندی ۳ میلیمتر



● موارد استفاده

- گروت ریزی شاسی ماشین آلات صنعتی از قبیل توربین، ژنراتور، کمپرسور و ...
- گروت ریزی صفحه ستون هایی که به بهره برداری سریع نیاز دارند
- گروت ریزی ماشین آلاتی که دارای لرزش دائمی می باشند (Vibration & Dynamic Loads)
- گروت ریزی ماشین آلات صنایع پتروشیمی، نصب ماشین آلات سنگ بری، جرثقیل، ژنراتور و نیروگاه ها
- تعمیر کف های بتنی
- تزریق جهت مقاوم سازی
- گروت G3

● اطلاعات فنی

اطلاعات فنی	
حالت فیزیکی A,B	مایع
حالت فیزیکی C	پودر
وزن مخصوص A,B	$1/2 \pm 0/02 \text{ gr/cm}^3$
وزن مخصوص C	$1/55 \text{ gr/cm}^3$
رنگ A,B	بی رنگ و زرد
رنگ پودر	طوسی

اطلاعات فنی	
مقاومت فشاری ASTM (kg/cm ²) C 579 at 25°C	> 900 7 day
مقاومت خمشی ASTM (kg/cm ²) C 580 at 25°C	> 300 7 day
مقاومت کششی ASTM (kg/cm ²) C 638 at 25°C	> 120 7 day

مطابق با استانداردهای

ASTM C579 , C 531 , C638 , C 580

● ویژگی ها

- قابلیت جریان پذیری بسیار بالا
- مقاومت در برابر بازها و اسیدهای معدنی، حلال ها، گازوئیل، بنزین، آب، روغن ها و نمک ها
- مقاومت فشاری و سایشی بالا
- چسبندگی عالی به انواع سطح بتنی، فلز، سنگ و ...
- خود تراز شونده
- بدون جمع شدگی
- مقاومت فشاری بسیار بالا

● مقدار مصرف

- با توجه به وزن مخصوص این محصول و حجم مقاطع مورد نظر، مقدار مصرف مشخص می گردد.

با وجود صحیح، دقیق و به روز بودن اطلاعات و مشخصات مندرج، همواره انجام آزمون های کارگاهی برای تایید مناسب بودن محصول و تعیین میزان مصرف جهت حصول نتیجه مورد نظر الزامی است. شرایط آب و هوایی ممکن است نوساناتی در عملکرد محصول ایجاد نماید. شرکت ضامن تومیه و راهنمایی های نمایندگان، توزیع کنندگان و عوامل دیگر نمی باشد. این برگه اطلاعات فنی از تاریخ انتشار معتبر بوده و جایگزین تمامی نسخ پیشین می باشد.

● روش مصرف

● آماده سازی سطح زیر کار:

پیش از گروت ریزی، سطح زیر کار می بایست نسبتاً هموار گردد تا مانعی در مسیر حرکت گروت وجود نداشته باشد. سطح زیر کار می بایست عاری از هرگونه گرد و خاک و لایه های سست باشد. گروت ریزی می بایست پس از کیورینگ ۲۸ روزه بتن اصلی انجام پذیرد. سطح صفحه فلزی می بایست تمیزکاری گردد و در صورتی که فاصله تمیزکاری تا زمان گروت ریزی زیاد باشد، جهت جلوگیری از زنگ زدگی فلز بایستی از ESA.E-Primer استفاده نمود. قالب های اطراف گروت ریزی می بایست به وسیله محصول ESA-Fo روغن کاری گردد تا قالب ها به راحتی جدا شوند. جهت ساخت گروت ابتدا جزء B را داخل ظرف A ریخته و به وسیله همزن برقی (دریل) تا زمان همگن شدن دو جزء، عمل اختلاط را ادامه دهید. در مرحله دوم جزء C را به آرامی به مخلوط A و B اضافه نموده و عمل اختلاط را تا حصول یک گروت همگن ادامه دهید. سعی شود دمای اطراف محل گروت ریزی شده از ۳۵ درجه بالاتر نبوده و سایه نیز باشد. دمای مناسب داخلی گروت ۱۷ تا ۲۷ درجه می باشد. در گروت ریزی های حجیم لازم است از وسایل مناسب استفاده گردد تا عملیات گروت ریزی در یک مرحله و در کوتاهترین زمان انجام پذیرد.

● نکته: در زمان نصب قالب بهتر است برای آب بندی قالب ها از ماستیک پلی یورتان (ESA.PU Mastic) استفاده گردد.

● نکات ایمنی

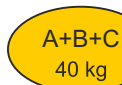
- استفاده از عینک، دستکش و ماسک در زمان اجرا ضروری می باشد.
- در محل اجرا می بایست هوا جریان داشته باشد و یا از تهویه مناسب (هواکش) استفاده گردد.
- در صورت تماس با چشم و یا نفوذ به دهان بلافاصله به پزشک مراجعه شود.



● شرایط نگهداری:



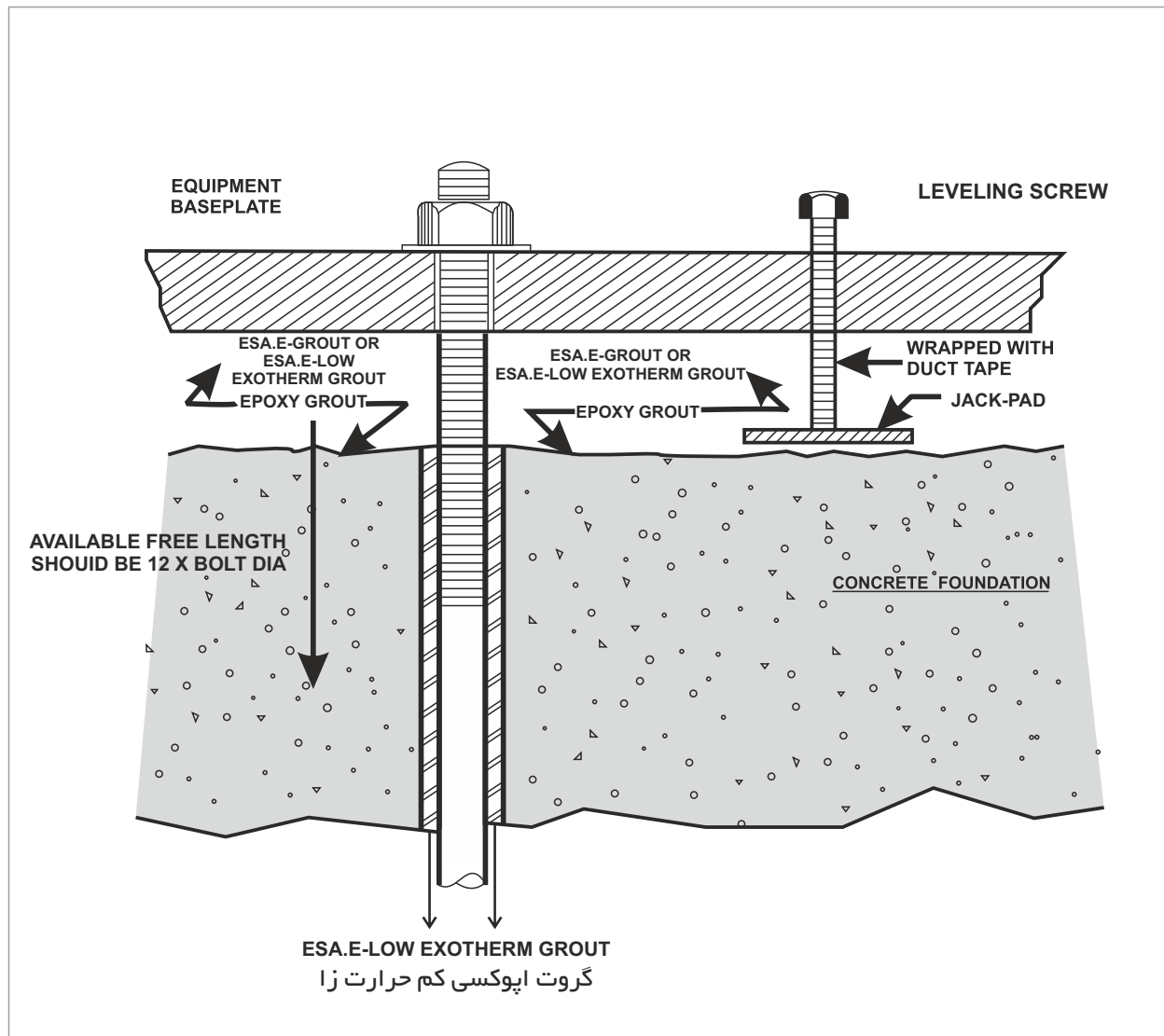
● مدت نگهداری:



● نوع بسته بندی:



با وجود صحیح، دقیق و به روز بودن اطلاعات و مشخصات مندرج، همواره انجام آزمون های کارگاهی برای تایید مناسب بودن محصول و تعیین میزان مصرف جهت حصول نتیجه مورد نظر الزامی است. شرایط آب و هوایی ممکن است نوساناتی در عملکرد محصول ایجاد نماید. شرکت ضامن تومیه و راهنمایی های نمایندگان، توزیع کنندگان و عوامل دیگر نمی باشد. این برگه اطلاعات فنی از تاریخ انتشار معتبر بوده و جایگزین تمامی نسخ پیشین می باشد.



● جزئیات اجرایی گروت اپوکسی - گروت اپوکسی کم حرارت زا

با وجود صحیح، دقیق و به روز بودن اطلاعات و مشخصات مندرج، همواره انجام آزمون های کارگاهی برای تایید مناسب بودن محصول و تعیین میزان مصرف جهت حصول نتیجه مورد نظر الزامی است. شرایط آب و هوایی ممکن است نوساناتی در عملکرد محصول ایجاد نماید. شرکت ضامن تومیه و راهتمایی های نمایندگان، توزیع کنندگان و عوامل دیگر نمی باشد. این برگه اطلاعات فنی از تاریخ انتشار معتبر بوده و جایگزین تمامی نسخ پیشین می باشد.